

伺服滾輪式送料機 NC 系列

サーボロールフィーダ

NC シリーズ

NC-250 NC-400

モーターコア加工、幅広材料加工のご要望にお答えするべく、シンプルな機構のサーボロールフィーダを開発。コンパクトな筐体と高精度なサーボモータで、高速高精度の材料送りを実現。

為滿足馬達鐵芯加工，寬幅材料加工的要求，我們開發了結構簡單的伺服滾輪式送料機。



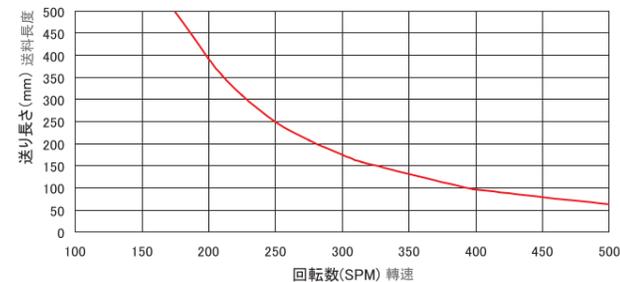
型式	型號	NC-250	NC-400
送り長さ	送料長度	mm	0.00 ~ 500.00
材料幅	材料寬度	mm	30 ~ 250 30 ~ 400
最大材料厚	最大材料厚度	mm	2.3
送り角度	送料角度	deg	90 ~ 270
回転数	轉速	spm	0 ~ 500
最大送り速度	最高速度	m/min	80
リリース量	釋放量	mm	0.6
リリース角度	釋放角度	deg	50 ~ 80
グリップ力	夾持力	kgf	180 ~ 400
リリース方式	釋放方式	偏心カム式 偏心凸輪式	
電源電圧	電源電壓	3相 AC200V 50/60Hz 380V 5Hz	
下ロール幅	下輪寬度	mm	112 192
下ロール径	下輪直徑	mm	75
下ロールの材質	下輪材質	SNCM220	
上ロール幅	上輪寬度	mm	104 184
上ロール径	上輪直徑	mm	60
上ロールの材質	上輪材質	SKS3	
材料入口ガイド	材料入口導軌	標準	
材料末端停止スイッチ	材料末端停止開關	近接式 E2E-X10ME1(オムロン)	
本体色	本體色	日塗工 29-92B	
電装色(操作箱)	電裝色(操作箱)	日塗工 29-92B	
電装色(操作パネル)	電裝色(操作面板)	紫色(日塗工 85-30B)	
電装色 塗料	電裝色 塗料	ウレタン塗装 聚氨酯塗装	

仕様・外觀等は改良のため予告なく変更することがあります。
写真は標準仕様のものではありません。
記載の数値などは使用条件等により変化することがありますのでご了承ください。

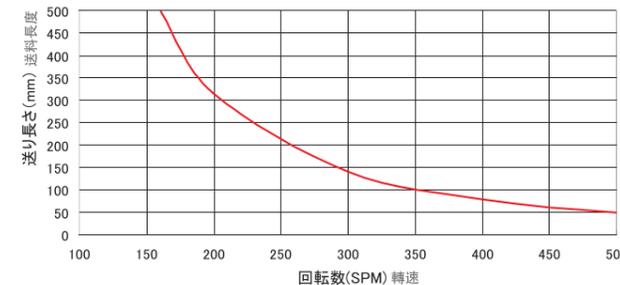
由於產品改進的原因，規格、外觀等有可能不經預告而發生變更。
照片並不是標準規格的產品。
記載的數值等可能隨使用條件等的變化而變化，敬請諒解。

送り能力線図 送料能力線圖

- NC-250 (材料幅 250mm) (送り角度: 180deg、材料重量: 5.0kg)
NC-250 (材料寬度 250mm) (送料角度: 180deg、材料重量: 5.0kg)



- NC-400 (材料幅 400mm) (送り角度: 180deg、材料重量: 5.0kg)
NC-400 (材料寬度 400mm) (送料角度: 180deg、材料重量: 5.0kg)



(注) 能力線図には、材料のばたつき、摩擦抵抗(材料とガイドなど)、周辺装置のバックテンションなどは考慮しておりません。上記の影響で送り長さが安定しない場合、回転数を落としてご使用ください。

能力線圖中沒有考慮材料的打波浪、摩擦阻力(材料以及導料器等)、周邊裝置的返回彈力等。如果因為上述因素的影響而導致送料長度不穩定，請降低轉速使用。

Nidec
All for dreams

TVX シリーズ

NEW TVX-2000M
TVX-3000M

モーターコア加工用精密高速自動プレス
馬達鐵芯加工用精密高速自動衝床

Wシリーズの剛性優位を維持し、コストパフォーマンスに優れた

Mシリーズ登場!!

保持了W系列的優質剛性，同時擁有高性價比M系列登場!



NC ロールフィーダ



TVX-2000M

KYORI is the brand of press-machinery in SHIMPO
是 SHIMPO 的品牌衝床機器

NIDEC-SHIMPO CORPORATION

ご注文の照会に関しては、担当営業または支店までお問合せください。

本社・関西支店 ☎ 京都 (075)283-3901
東京支店 ☎ 東京 (03)3494-0865
名古屋支店 ☎ 名古屋 (052)385-3514

■本社・工場
京都府長岡京市神足寺田 1
TEL 075-958-3777 (代) FAX 075-958-3888

■Head office & Factory
1 Terada, Kotari, Nagaokakyo - city, Kyoto 617 - 0833, Japan
TEL:+81-75-958-3777 FAX:+81-75-958-3888

■関係会社
日本電産京利機械(浙江)有限公司
中国浙江省平湖經濟開發區繁榮路 550 号
TEL : +86-573-8507-5159

特徴

TVX シリーズは、小型精密プレスで培った経験と実績をもとに開発した高速高精度プレスです。

TVX 系列は本公司利用在小型精密衝壓機方向培育起來的經驗和實績而開發出來的高速精密衝壓機。

- ・小型高速機で培った技術を展開したクラス最高の動的精度
- ・全高を抑えた省スペース設計により、運搬時の解体が必要
- ・スライドガイドは 8 面ニードルガイドでゼロクリアランス
- ・スティック離脱機構を内蔵
- ・送り装置はキョリ製サーボロールフィーダを搭載（オプション）
- ・W シリーズと同等の高剛性

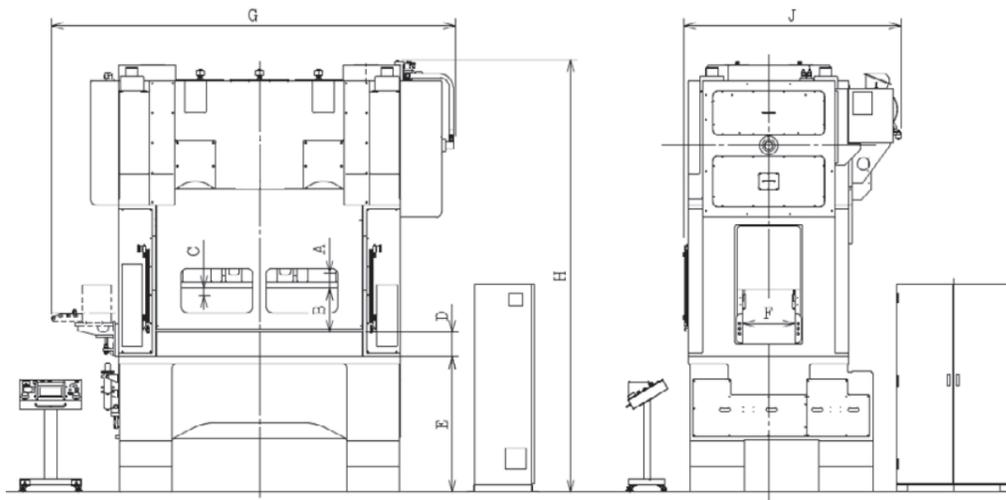
- ・憑借在小型高速機方面培育起來的技術，實現了最高等級的動態精度。
- ・採用控制了總高度的節空間設計，搬運時不需要拆卸。
- ・滑軌採用 8 面滾針導軌，實現了零間隙。
- ・卡模解除裝置內藏。
- ・送料裝置配備了 KYORI 製造的伺服滾輪式送料機（選配）
- ・與 W 系列同等的高剛性



仕様

型式	型號		TVX-2000M	TVX-3000M
加圧能力	加壓能力	kN	2000	3000
ストローク長さ	行程長度	mm	30	30
最高回転数	最高轉速	SPM	450	420
最低回転数	最低轉速	SPM	100	100
能力発生点	能力發生點	mm	3.2(300spm 以上 1.6)	3.2(300spm 以上 1.6)
ダイハイト	閉模高度	mm	440	440
ダイハイト調整量	閉模高度調節量	mm	60	60
スライド寸法	滑塊尺寸	mm	1700 × 650	2300 × 1000
ボルスタ寸法	工作臺尺寸	mm	1700 × 950	2300 × 1200
上型重量	上模重量	kg	MAX1200	MAX1500

外観図



型式	型號	TVX-2000M	TVX-3000M
A ストローク長さ	行程長度	30	30
B ダイハイト	閉模高度	440	440
C ダイハイト調整量	閉模高度調節量	60	60
D ボルスタ厚み	工作臺厚度	240	240
E ベッド面高さ	機座臺面高度	1315	1315
F コラム開口幅	機柱開口寬度	510	510
G 外形寸法（全幅）	外形尺寸（總寬）	3640	4400
H 外形寸法（全高）	外形尺寸（總高）	4210	5000
J 外形寸法（奥行）	外形尺寸（進深）	2130	2400

標準装備	標準配置
汎用インバータ変速メインモータ	通用變頻器變速主馬達
エアフリクション クラッチ / ブレーキ	空氣摩擦型 離合器 / 刹車
ダイナミックバランス（重量固定式）	動態平衡器（重量固定式）
電子式ロータリカムスイッチ	電子式凸輪角度控制開關
停止角度自動補正装置	停止角度自動補正裝置
電子式クランク角度指示計（前）	電子式曲軸角度指示計（前）
タッチパネル 10.4 インチ（日本文） デジタル製	觸摸式操作屏幕 10.4 英寸 Digital Electronics 製造
速度計	速度計
トータルカウンタ 9 桁	總計數器 9 位數
プリセットカウンタ 9 桁（停止用）	預置計數器 9 位數（停止用）
ダイハイト量計	電子式閉模高度顯示計
アワーメータ 7 桁	計時器 7 位數（計生產時間用）
電動式スライド調節装置（サーボモータ）	電動式滑塊調節裝置（伺服馬達）
安全扉（前後面上下式）	安全門（前後門上下式）
別置き制御箱・本体操作スタンド（キャスト付き）	分立式電控箱・本體操作盤（帶滾動輪）
マイクロインテング（正逆転可）	微寸動裝置（可正逆轉）
モータ逆転装置	馬達逆轉裝置
パネ式防振装置	彈簧式防震裝置
両手押しボタン（操作スタンド上面）	雙手式按鈕開關（操作臺上面）
オイルヒータ/クーラ（AKZ909K103\$）	冷媒式油溫加熱・冷卻器（AKZ569K103\$）
循環給油ユニット	循環給油單元
空気制御ユニット	控制空氣單元
材料塗油タンク（電磁弁付 フロート SW 無）	材料塗油油箱（帶電磁閥 漂浮開關無）
材料ガイド（ボルスタ端面迄）	材料導軌（到工作臺端面）
材料末端停止スイッチ（近接式）	材料末端停止開關（近接式）
ミスフィードコンセント（切換スイッチ付）1 個（コラム前面左）	誤送料插座（帶切換功能）1 個（機柱左前面）
張限停止用コンセント 1 個（コラム後面左）	張限停止用插座 1 個（機柱左後面）
エアコンセント（1/4B ベッド右側面前側）	空氣插座（1/4B 機座右側面前側）
100V コンセント（5A）本体右後	单相 100V 插座（5A）機座右後 1 個
全停止回路（「切 / 入」スイッチは本体操作スタンド）	全停止回路（本體操作臺 帶「切 / 入」開關）
作業用照明灯（本体操作スタンドに「切 / 入」SW 付） （LED2 個コラム左右後内側）	作業用照明燈裝在後機柱左右内側（分立式電控箱帶「切 / 入」開關）
シグナルタワー（上から赤・黄・緑）	信號塔（從上往下：紅色、黃色、綠色）
プレス異常：赤、カウントアップ：黄、連続運転中：緑	衝床異常：紅色，計數完成：黃色，連續運轉中：綠色
光線式安全装置 前扉のみ	光線式安全裝置 僅前門
スティック離脱装置	卡模解除裝置

特別装備

特別装備	特別装備
エアエジェクタ（電磁弁付き）DC	空氣噴射器（帶電磁閥）DC
カッティングカウンタ（AC100V 出力）1 個	切斷計數器（AC100V 輸出）1 個
コラム右後に出カコネクタ出し	機柱右後・輸出連接器安裝
カス上り検出装置	下死点検知器
材料押えシリンダー	材料氣壓裝置
材料塗油ロール（フェルト MC ナイロン）	材料塗油滾輪（毛氈 MC 尼龍）
ダイクランプ	夾模裝置
3 相 200V コンセント（1.5kW）本体左右後各 1 個	3 相 200V 插座（1.5KW）主體左右後各 1 個
アンコイラレベラ（電源客先準備）	放料機整平機（客戶準備電源）

※仕様・外観等は改良のため予告なく変更することがあります。写真は標準仕様のものではありません。記載の数値などは使用条件等により変化することがありますのでご了承ください。

※規格・外観等如有變動，恕不預先告知。衝床照片不是標準機型。本處所記載的數值等因使用條件不同有可能有所變化，請予以理解。